

HDAB



DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les barrières levante hydraulique de haute sécurité Optima HDAB sont conçues spécialement pour les entrées où il y a une menace d'attaque de véhicule suicide, ou pour les entrées qui ont des exigences de sécurité élevées. S'il existe une menace d'attaque de véhicule en plus du contrôle de l'accès des véhicules dans les applications de haute sécurité, Les barrières levante hydraulique d'Optima HDAB sont l'une des meilleures solutions et les plus sûres. Même si l'attaque provient de véhicules de fort tonnage et à grande vitesse, il n'est plus possible pour le véhicule de continuer à avancer au-delà de la barrière.

STRUCTURE ET FONDATION

Le bras de la barrière, appelé "poutre de choc", est soutenu par deux "colonnes de soutien" aux deux extrémités lorsqu'il est fermé. L'entraînement de la barrière est à la fois "réglable par contrepoids et hydraulique". Tous les éléments sont revêtus d'époxy pour une longue durée de vie.

UNITÉ DE PUISSANCE HYDRAULIQUE ET ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE

Tous les composants hydrauliques sont testés à 250 bars, bien que la pression de fonctionnement normale soit d'environ 75-100 bars. La pompe à main manuelle est standard dans la série HDAB, donc en cas de panne de courant, il est possible de lever et d'abaisser la barrière par une pompe à main manuelle. Des refroidisseurs ou des réchauffeurs peuvent être intégrés à l'unité de puissance hydraulique. L'électronique de contrôle utilisée dans la barrière hydraulique à bras tombant est contrôlée par un PLC. Deux claviers avec arrêt d'urgence sont standard ; un clavier de bureau, l'autre étant intégré dans l'unité de puissance hydraulique. Le moteur est entraîné par un contacteur et protégé par un disjoncteur thermique. La faible tension requise par le système est fournie par une alimentation à découpage. Tous les câbles circulant dans le système sont codés par couleur et numérotés pour faciliter le suivi.

LES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES ET LES BESOINS EN ÉNERGIE

Entre -15°C et + 65°C, %95 d'humidité sans condensation ; 380V, 3 phases, 50-60 Hz (ou 220V/440V/etc., triphasé, 50-60 Hz, en option par transformateur).

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- ➔ Boîte à boutons.
- ➔ Alarme de mauvais sens.
- ➔ Feux de circulation rouge/vert avec poteau en acier.
- ➔ Alarme haute vitesse.
- ➔ Feu clignotant (clignote lorsque le bras est en mouvement).
- ➔ Panneau d'arrêt au milieu du bras de la barrière en aluminium.
- ➔ Photocellule de sécurité.
- ➔ Support et boîtier pour la cellule photoélectrique de sécurité.
- ➔ Différentes options de couleurs.
- ➔ Détecteur de boucle de sécurité pour deux véhicules.
- ➔ Moteur et pompe à courant continu avec piles sèches.
- ➔ Transformateur pour convertir l'énergie.
- ➔ Galvanisation à chaud.
- ➔ Construction protectrice (tubulaire) autour de l'unité d'entraînement.
- ➔ Alimentation électrique ininterrompue (UPS).
- ➔ SCADA ou tout autre système de contrôle : Il est possible de changer et de vérifier la position de la barrière. avec panneau de contrôle à écran tactile, appareils mobiles (ios-android), ordinateur, etc.

LONGEUR DU BRAS DE LA BARRIÈRE

Série HDAB : De 3000 à 6000mm.

CADRE ET FONDEMENT PRINCIPAUX

